

TMB-037-03

Rev.2  
2017.9

# ムトウインナーファン

## 取扱説明書

当製品をご使用前に本書を必ずお読みください。  
本書の記載と異なった操作などを行った場合、重大な事故に結びつく事があります。  
本書は、いつでも見る事の出来る場所に大切に保管してください。



本社	〒226-0024 神奈川県横浜市緑区西八朔町 751	TEL 045-932-2211(代)	FAX 045-932-2219
大阪営業所	〒531-0072 大阪府大阪市北区豊崎 3-4-14 (ショーレイビル)	TEL 06-6372-1100(代)	FAX 06-6372-1797
茅野工場	〒391-0011 長野県茅野市玉川字原山 11400-1107	TEL 0266-79-6071(代)	FAX 0266-79-6074
ホームページ	<a href="http://www.mutodenki.co.jp">http://www.mutodenki.co.jp</a>		
E-mail	<a href="mailto:sales@mutodenki.co.jp">sales@mutodenki.co.jp</a>		

————— 目次 —————

1. はじめに .....	3
2. 安全上のご注意 .....	3
3. 入荷時の点検 .....	5
4. 運搬取扱 .....	5
5. 保管 .....	5
6. 据付 .....	5
7. 電源接続及び試運転 .....	5
8. 使用上の注意 .....	6
9. 点検・保守 .....	6
10. 故障と処置 .....	7
11. ベルト張り調整・交換要領 .....	8
12. 分解・組立要領 .....	8
13. 構造図 .....	10
14. モーターについて .....	11
15. お問い合わせ .....	11
16. 保証 .....	11

## 1. はじめに

ムトウインナーファンをご購入頂きありがとうございます。

本機の能力を十分に発揮できるよう、この取扱説明書をよくお読みのうえ、正しくご使用ください。

お読みになったあとは、いつでも見ることのできる場所に必ず保管してください。

## 2. 安全上のご注意

当製品のご使用に際しては、必ずこの取扱説明書とその他の付属書類をすべて熟読し、安全注意事項に十分注意して正しく取り扱ってください。

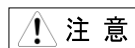
この取扱説明書では、安全注意事項のランクを「警告」「注意」として区分してあります。



この表示の項目は、誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性のあることを表しています。



この表示の項目は、誤った取り扱いをすると、人が傷害を負ったり物的損害のみが発生する可能性のあることを表しています。



に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。

いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

安全注意事項を逸脱した取り扱いによって発生した事故の責任は一切負いません。

### 警告

#### (設置場所)

- 非防爆モータ使用機種を、爆発の可能性がある危険場所に設置することはできません。防爆モータ使用機種でも、モータの等級により設置できる場所が限定されます。モータ銘板で防爆の種類が設置場所に適応していることを確認の上、工場電気設備防爆指針に従って設置してください。けが、爆発や火災などのおそれがあります。

#### (取り扱い気体)

- 特に取り決めのない限り、本機は標準空気以外の気体(爆発性、毒性、腐食性、高温気体など)を取り扱うことはできません。また、液体・固体を取り扱うこともできません。けが、爆発や火災などのおそれがあります。

#### (配線)

- モータの取扱説明書に従って配線を実施してください。火災、感電、爆発のおそれがあります。
- 通電中には配線に絶対さわってはいけません。配線の点検は、必ず電源を切ってから行なってください。感電のおそれがあります。

#### (運転)

- 運転中に安全カバー(ベルトカバー・ヒートファンカバー等)の隙間から指や手を差し込まないでください。運転中は安全カバーを絶対に取り外さないでください。回転体に巻き込まれ、けがをするおそれがあります。
- 停電したときは必ず電源スイッチを切ってください。けがをするおそれがあります。

 **警告**

(分解、組立)

- 分解・組立を行う前に、必ず電源を切り、再投入されることのない状態にしてください。けが、感電をするおそれがあります。

(その他)

- 製品に貼付されている表示ラベルの内容を厳守してください。重大事故の発生するおそれがあります。

 **注意**

(運搬)

- 運搬前に外形図、カタログなどで本機の質量を確認して運搬方法を決定し、運搬時には落下、転倒に注意してください。けが、破損のおそれがあります。

(据付)

- 本機の周囲には可燃物を絶対に置かないでください。火災のおそれがあります。
- 本機の周囲温度を 40℃以下に保つため、換気を行ってください。異常過熱によるベアリングの寿命低下、やけど、火災のおそれがあります。

(運転)

- 高温の表示ラベルのある機種については、運転中、絶対に手や体を触れさせてはなりません。柵あるいは金網で囲うなどの安全対策を行ってください。やけどのおそれがあります。
- 異常が発生した場合は直ちに運転を停止してください。感電、けが、火災などのおそれがあります。
- 回転方向を必ず確認してください。モータ焼損のおそれがあります。
- 仕様書等に記載された運転条件以外で運転しないでください。けが、破損のおそれがあります。

(分解、組立)

- 分解・組立は、必ず専門家が行ってください。けが、破損のおそれがあります。
- 本機の部品を他の機器で使用したり、本機に指定以外の部品を使用したりしないでください。けが、破損のおそれがあります。

### **3. 入荷時の点検**

入荷した製品がご注文されたものと同じものかどうかを、次の内容から注文書、納入図及び納品書などで確認してください。

- (1) 本機銘板及びモータ銘板をチェックし、ご注文の仕様と一致しているかどうか。
- (2) 注文した員数かどうか。
- (3) 輸送中に異常は無かったかどうか。

### **4. 運搬取扱**

運搬するときはファンやシャフトに力をかけず、必ず吊りボルトを持ち上げるようにしてください。あらゆる個所への衝撃ならびに荷重を加えないように十分注意して取り扱ってください。

### **5. 保管**

本機を所定の場所に据付ける前に保管するような場合は、次のような点に注意してください。

- (1) 保管は振動のない平らで強固な床面上の屋内とし、湿気やほこりの少ない通気性のよい場所においてください。屋外や湿気の多い場所で保管すると、ベアリングのさびやモータの絶縁不良を発生しやすくなるので、このような場所への保管は避けてください。やむを得ず、このような場所に保管する場合は、ビニールシート等で覆い、その内部に乾燥剤を入れておいてください。乾燥剤を入れないと、その内側で結露して水分が溜まる場合があります。
- (2) 稼働前に、ベアリング及びモータの絶縁を点検してください。場合によっては、ベアリングやモータの交換が必要となります。
- (3) 保管中は一か月に一度、シャフトを十数回手回してください。この処置を怠りますとベアリングの寿命が短くなる場合があります。
- (4) 保管が長期間に渡ったときは、運転前に十分点検し、異常のないことを確かめてください。

### **6. 据付**

本機のフランジ部をボルトで固定します。

ピロ受台が水冷方式の場合、冷却水供給用のチューブをつないでください。

### **7. 電源接続及び試運転**

- (1) ファンを手回して異常のないことを確かめてください。
- (2) [11. ベルト張り調整・交換要領]を参照して、ベルトの張力および、プーリのアライメントをチェックしてください。
- (3) 本機銘板及びモータ銘板を調べ、電源設備の仕様と同じであることを確かめてから、電気

- 工事技術者の元で、電気設備技術基準及び内線規定に従って電源を接続してください。
- (4) ピロ受台が水冷式の場合、約3 L/min の冷却水を供給してください。
  - (5) 電源を投入し、ファンの回転方向がマーク表示どおりになっているかを確認してください。  
逆回転の時は必ず正回転になるように結線を変えてください。回転方向の変更は、電源側の3相の結線の内、任意の2相を入れ替えることによって変更できます。逆回転で連続運転を行いますと、仕様性能が出ないのみならず、重大な事故になるおそれがあります。
  - (6) 本機を運転し、モータの負荷電流を調べて電流値がモータ定格電流値以内であることを確認してください。しばらく運転を続け、異常振動、異常音が発生しなければ、試運転は完了となります。試運転中に異常が認められた場合は、[10. 故障と処置]の項をご参照の上、改善してください。

## **8. 使用上の注意**

本機には以下のような性質や注意事項があります。十分ご理解の上、ご使用ください。

- (1) 本機は清浄な空気を取り扱うものとして設計されています。従って、粉塵・ダストを含む流体、腐食性流体、引火性流体などは、取り扱えませんのでご注意ください。
- (2) 本機はベルトによりモータの駆動力を伝えています。そのベルトは初期伸びにより張力が低下する場合があります。据付後試運転前に必ず点検・整備をしてください。運転開始後2～3日で初期伸びはほぼ収束します。その間は毎日運転前に点検・整備をしてください。ベルトがなじむまでは一時的にベルトの粉が出るがありますが、使用上差し支えありません。

## **9. 点検・保守**

本機を正常に運転維持するため次の点検・保守を行ってください。

- (1) 本機の周囲温度を-15～40℃に保つように換気に注意してください。
- (2) 異常音、異常振動、異常な高温、エア漏れ、グリス漏れなどがないか注意し、もしも異常が認められた場合は[10. 故障と処置]の項をご参照の上、改善してください。
- (3) 定期的にベルトの張り具合及び状態を調べてください。ベルトの張りが弱いとき、あるいはベルトが損耗しているときは、「11. ベルト張り調整・交換要領」に従って調整または交換してください。
- (4) 本機のベアリングはグリス給油が必要です。以下の要領で給油を行ってください。  
モータについては、そのモータの給油銘板や取扱説明書に従ってください。
  - (a) 使用グリスと給油間隔及び給油量  
本機の銘板で確認してください。本機の銘板に記載されている銘柄と異なるグリスは使用しないでください。故障の原因となります。
  - (b) グリス給油方法  
本機は運転中に給油できますが、回転機械ですので十分注意して行ってください。本

機を停止して給油する場合は、シャフトを手回しながら行ってください。

給油は、グリスガンでグリスニップルから圧入してください。

## 10. 故障と処置

下表を点検・保守の参考としてください。

状況	原因	処置
ヒューズ溶断 継電器トリップ	電圧、周波数などの電源異常	電力会社に相談
	電源機器等の容量が不適正	適正のものに変更
	欠相	接続回路の調査
	電圧3相不平衡	電力会社に相談
	電圧降下大	配線太さ、長さの調査
	過電流	弊社に相談
	逆回転	配線の修正（3相の結線の内、任意の2相を入れ替える。）
	ファンタッチ	修理
	ベアリングの異常	修理
圧力・風量不足	周波数が不適正	弊社に相談
	欠相	接続回路の調査
	ベルトの緩み、損耗	ベルトの張力調整または交換
	ファン等の破損	修理
	逆回転	配線の修正（3相の結線の内、任意の2相を入れ替える。）
	回転数の低下	弊社に相談
	ファン等に異物の詰まり	除去
異常音 異常振動	ファンが接触または破損	修理する
	逆回転	配線の修正（3相の結線の内、任意の2相を入れ替える。）
	ベルトの緩み、損耗	ベルトの張力調整または交換
	プーリ溝に異物の付着	除去
	プーリのアライメント不良	調整
	ファンのバランス異常	修理
	ベアリングの異常	修理
	ファン等に異物の詰まり	除去、再発防止
	電圧3相不平衡	電力会社に相談
	欠相	接続回路の調査

## 11. ベルト張り調整・交換要領

**！ 警告** 電源を切らずにベルトの張り調整、交換作業を行ってはいけません。

ベルトの張り調整・交換作業をするときは、「13.構造図」の項を参照しながら、次の手順を参考にしてください。(張り調整のみの場合は、(1)～(3)の作業は必要ありません)

- (1) ベルトカバー(A)⑤を外す。
- (2) モータアジャスタ⑱のナットを緩めてモータ①をファンスタンド⑨側へ十分引き寄せ、ベルト③を外す。
- (3) 新しいベルト③を取り付ける。ベルト③が2本以上の場合はマッチドセットを推奨します。
- (4) モータプーリ②とファンプーリ④の側面に定規を当て、ベルト表(BELT SPEC.銘板として本機に貼付されています)の軸間距離(DISTANCE)を参考にモータアジャスタ⑱を調整して、平行度と偏心度を出す(図1)。同時に、ベルトのスパン中央にベルト表の張り荷重(TENSION)をかけたとき、たわみ量(DEFLECTION)がベルト表の値になるように張り調整を行う(図2)。
- (5) ベルトカバー(A)⑤を元のように取り付ける。

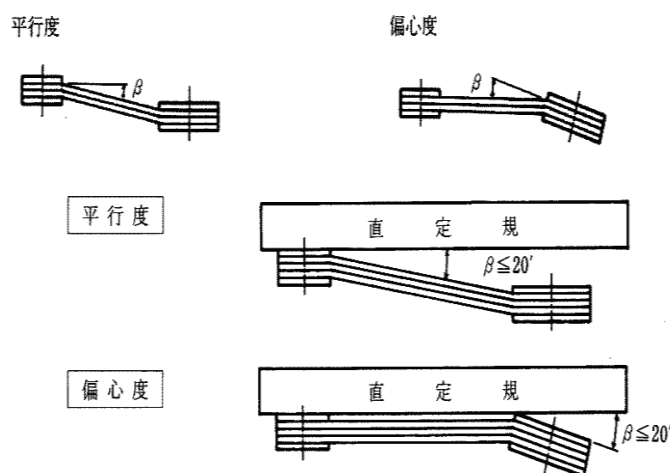


図1 平行度・偏心度

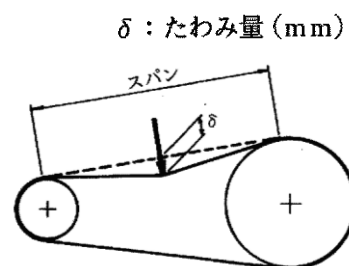


図2 張り調整

## 12. 分解・組立要領

**！ 警告** 電源を切らずに分解、組立作業を行ってはいけません。

本機を分解・組立するときは、「13.構造図」の項を参照しながら、次に示す手順に従ってください。本機の分解・組立の手順などは文章、図などでは完全に表現することはできませんので、部品の取りつき方、方向などを分解直前によく把握し、筆記しながら分解するようにしてください。



## 12-1. 分解

- (1) 本機を外して吊り上げ、シャフト⑧が水平にかつ本機全体が安定するような適当な台に置く。
  - (2) ベルトカバー(A)⑤を外し、ベルト③を外す。(ベルトを外す方法は、「11. ベルト張り調整・交換要領」に従ってください。)
  - (3) ファンプーリ④を固定しているナットとワッシャを外し、プーリ抜きを用いてそのプーリを外す。
  - (4) モータプーリ②のセットスクリューを緩めて、そのプーリを外す。
  - (5) ベルトカバー(B)⑥とパイプカバー⑩を外す。
  - (6) ヒートファン⑪、プーリ側ピロブロック⑦及びファン側ピロブロック⑫のセットスクリューを緩め、シャフト⑧をバークハンマでプーリ側からファン側に叩きながら抜く。(シャフト⑧がピロブロックから外れる時は、落下などによりファン⑬を傷付けないように注意してください。)
  - (7) プーリ側ピロブロック⑦及びファン側ピロブロック⑫を外す。
- (注) ファン⑬はファン止めボルト、カラー⑭が溶接されているため、そのままではシャフト⑧から抜く事は出来ません。抜く必要がある場合は、ファン止めボルト、カラー⑭の溶接部分を削り落とし、そのボルト、カラーを外した後にファン⑬を抜いてください

## 12-2. 清掃

分解した部品は清掃してください。

## 12-3. 組立

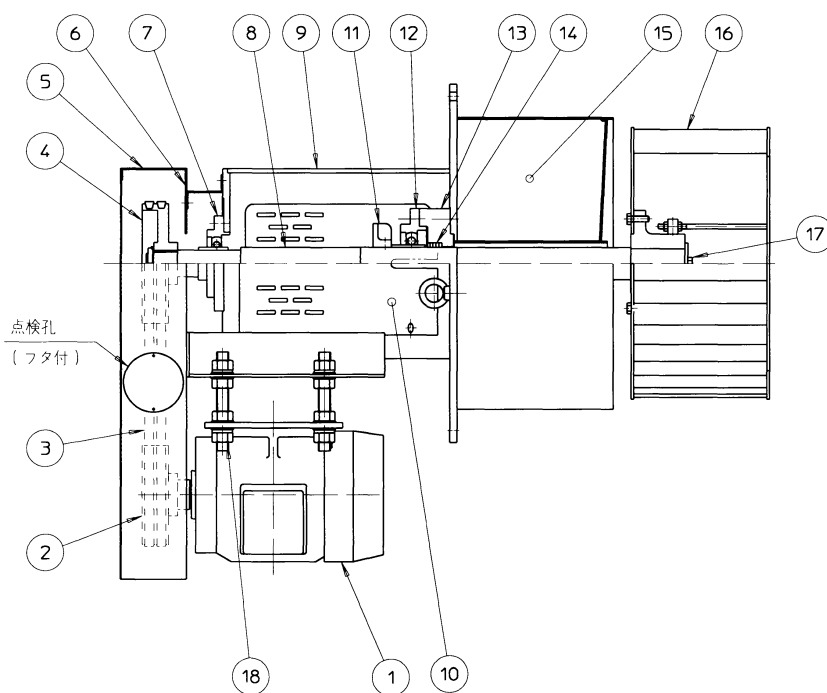
分解時と逆の手順を基本にして行ってください。

(注) ファン⑬を取り外した場合は、シャフト⑧にファン⑬とファン止めボルト、カラー⑭を組み込んだ後、緩み止めのためにそのボルト、カラーを分解前のように溶接してください。

- (1) パッキン⑭を新品に交換する。
  - (2) シャフト⑧をファンスタンド⑨のフランジの方から挿入し、シャフト⑧の先端がファン側ピロブロック⑫から出てきたら、ヒートファン⑪をシャフト⑧に通す。シャフト⑧がプーリ側ピロブロック⑦も通りおおよそ元の位置まで入ったら、各ピロブロックに付いているセットスクリューのための穴が、シャフト⑧の座ぐりに合うように微調整する。その位置を合わせた後にセットスクリューで固定する。そして、ヒートファン⑪をシャフト⑧の座ぐりの位置に合わせてセットスクリューで固定する。
- (注) ピロブロックのセットスクリューは、ファン側ピロブロック⑫にはとがり先、プーリ側ピロブロック⑦には棒先を使用しているので、注意してください。
- (3) ベルトカバー(B)⑥とパイプカバー⑩を取り付ける。
  - (4) ファンプーリ④、モータプーリ②をそれぞれのシャフトに取り付ける。
  - (5) ベルト③を取り付ける。(ベルトを取り付ける方法は、「11. ベルト張り調整・交換要領」に従ってください。)
  - (6) ベルトカバー(A)⑤を元のように取り付ける。

### 13. 構造図

図はインナーファンの一般的な構成となります。機種により形状もしくは部品構成が一部変更となります。詳細は納入図を参照してください。



部番	品名	数量
1	モータ	1
2	モータプーリ	1
3	ベルト	1~
4	ファンプーリ	1
5	ベルトカバー(A)	1
6	ベルトカバー(B)	1
7	プーリ側ピロブロック	1
8	シャフト	1
9	ファンスタンド	1
10	パイプカバー	2
11	ヒートファン	1
12	ファン側ピロブロック	1
13	ピロ受台	1
14	パッキン	1~
15	断熱材	1
16	ファン	1
17	ファン止めボルト, カラー	1
18	モータアジャスタ	4

## **14. モーターについて**

モーターの保守や注意事項などに関しては、モーターの取扱説明書に従ってください。

## **15. お問い合わせ**

本機に関して当社にお問い合わせいただく場合はお手数でも、機種, 工事番号, 製造年月日などの銘板記載事項を必ずご連絡ください。故障時には併せて、故障個所, 使用日数(使用時間), 使用状態などもご連絡ください。

## **16. 保証**

本機の保証期間は、特別の取り決めがない限り納入日から1年間とし、この間に材料または技術上の理由で起こる故障については無償で修理致します。但し、以下の場合の故障については保証の限りではありません。

- (1) 保証期間経過後に発生した故障。
- (2) 使用方法が不適切だった場合。
- (3) 火災や天災・地変その他の不可抗力により発生した故障、破損。
- (4) 当社の了解なしに修理、改造が行われていた場合。

本機を起因とする純粋経済損失については責任を負いません。

なお、本機の保証は日本国内で使用される場合に限りです。

## 主な営業品目

- ムトウ ワイドブロワ
- ムトウ ターボブロワ
- ムトウ スペンサーブロワ（技術提携品）
- ムトウ 燃焼炉用空気機械
- ムトウ スクロールブロワ
- ムトウ セントラル バキューム システム